

Intitulé du cours : Supply Chain

L 3 - S 5

Nom du responsable de cours : Nathalie Pister

Email (Lyon2) : formation_2nnpn@outlook.fr

Éléments de l'Unité d'Enseignement : CM (20h)

Nombre de crédits ECTS validés par ce cours :

Prérequis : *Pas de prérequis spécifiques*

Objectifs pédagogiques : *Donner une vision globale de la chaîne logistique via les concepts fondamentaux du domaine. Introduire les activités associées à la supply chain. Présenter les outils de pilotage et de management de la supply chain : prévisions de la demande, gestion des stocks, organisation des transports, gestion de la qualité,...*

Compétences développées :

- Comprendre des enjeux des fonctions logistique dans le contexte de globalisation et d'évolution de la supply chain
- Connaître le fonctionnement et les principes de pilotage de la supply chain
- Appréhender les éléments fondamentaux : produits, ressources, flux, délais, stocks, capacités,...
- Savoir calculer et interpréter les indicateurs liés aux stocks
- Comprendre les problématiques liées au mode de transport

Plan de cours :

1. Introduction :
 - Le concept logistique*
 - C'est quoi la logistique ?*
 - La logistique ou et qui ?*
 - Comment fait-on de la logistique ?*
2. La logistique d'approvisionnement
 - Introduction*
 - Les achats / les approvisionnements*
 - Le CdC / le contrat d'achats*
 - Les conditions internationales de vente (INCOTERMS)*

3. *La logistique de production*
 - Concepts clefs de la logistique de production*
 - La fonction production et ses enjeux*
 - La logistique de production*
 - Les activités associées à la production*
 - La planification industrielle*
 - L'excellence industrielle*
4. *La logistique de distribution*
 - Introduction : les préalables*
 - Concepts de base : réseau, canal, circuit*
 - La stratégie de distribution*
 - Le e-commerce*
 - La logistique urbaine*
 - La reverse logistics*
5. *L'entrepôt / Les stocks*
 - Les flux de marchandises en entrepôt*
 - L'entrepôt/La plateforme*
 - Les stocks*
 - La gestion d'un entrepôt*
6. *Transport et réseaux de distribution*
 - Différents modes de transport*

Modalités de contrôle des connaissances et des compétences envisagées (type (i.e devoirs sur table, QCM, exposés...), durée) : Examen terminal écrit

Bibliographie recommandée :

M. Pillet et al. (2020), *Gestion de production, les fondamentaux et les bonnes pratiques* – 6^{ème} édition. Eyrolles

R. Le Moigne « *Supply chain management : Achat, production, logistique, transport, vente* » (2^e édition)

Ph. Vallin, « *La logistique ; le pilotage de la Supply Chain* » (5^e édition)

Baglin G., Bruel O., Garreau A., Greif M., Kerbach L., & Van Delft C. (2013), *Management industriel et logistique. Concevoir et piloter la supply chain* – 6^{ème} édition. Economica

Soulier J-M (2021), *La révolution Supply Chain*, Maxima Laurent Du Mesnil - Editeur